SRL ECOTRONEX
c/f 1014600032171, TVA 6701348
IBAN: MD48PRCD22511664770014988
BC ProCreditBank S.A. PRCBMD22
+373 68 559 559
www.ecotronex.md
ecotronex@mail.ru
Raionul Ialoveni
s. Malcoci
EcoTronex

Oferta comerciala valabilă din 01.11.2026

Linie producție brichetelor 450 cu tocător (moara cu ciocănele)

Materie primă (rumeguș, coaja de floarea soarelui, talaj, paiele, tocătură din pădure, stuf)

Video utilajului in lucru https://ecotronex.ro/#video

Video utilajului in lucru https://ecotronex.md/category/video/

Ne urmăriți pe https://www.facebook.com/EcoTronexSRL/

Ne urmăriți pe https://www.youtube.com/@EcoTronex/videos

Ne urmăriți pe https://www.tiktok.com/@ecotronex

Ne urmăriți pe https://www.instagram.com/linie_peleti_si_brichete

De ce suntem noi cei mai ceruți producători pe piața internațională:

• Noi suntem producătorii de linii complete pentru producerea brichetelor • Deținem o uzină performantă de ultima generație dotată cu strunguri CNC • Exportăm utilaje pentru producerea brichetelor în 20 țari • Oferim garanție internațională • Oferim montare și instruire a utilajelor • Suntem pe AFIR • • Deținem certificate de calitate UE • Lucrăm cu fonduri Europene • Piese consumabile în stoc •

Prezentare cum arătă linia asamblată:



Preț 42 000 Euro

(include montarea, instruirea, darea în exploatarea)

Linie producție brichetelor 450 cu tocător (moara cu ciocănele) este compusa din:

Uscător aerodinamic 600 cu buncăr și sită vibrantă

• Buncăr este dotat cu moto reductor de 1,5 KW și convertizor de frecvență la șnec care transportă materie în uscător și tot odată dotat cu sistem de menținerea materie în mișcarea.
• Sită vibrantă pe buncăr dotată cu vibrator de 0,16 Kw.
• Panou de comandă la tot proces de uscare.
• Sobă construită din cărămidă șamotată calitatea extra.
• Ciclon de descărcare materiei - industrial.
• Motor exhaustor 11 Kw.

Parametri tehnici:

• Capacitatea de producție este de 400-600 kg/h.
• Lungimea 8-10 m, Lățimea 3-4 m, Înălțimea 4,5m.
• Puterea motoarelor total 12,66 Kw.
• Temperatura în uscător 140-250 C.



Presa pentru Brichetare 450 (Pini & Kay)

Presa este dotată cu o tehnologie unică:

• cu sistemul de răcire a uleiului cu radiator (20 litri).
• cu sistem de ungere a fiecărui rulment in parte.
• control digital al temperaturii uleiului.
• panou cu telecomanda separat.
• filtru cu apă (din INOX).
• filtru uscat (din INOX).
• exhaustor 2,2 Kw.
• sistem de tăiere a brichetelor cu lungimea 300mm.
• în set - cablu de montare 25 metri.
• tubulatura de evacuare a aerului în exterior.

Parametri tehnici:

• Capacitatea de producere până la 450 kg/h.
• Puterea maxima instalată 38,2 Kw.
• Consumul curentului electric în lucru 20-22 Kw.
• Panou de control la temperatură al rezistențelor.
• Diametrul brichetelor de 63 mm, cu gaură pe mijloc.



Tocător 600 (moara cu ciocănele) tip industrial

• Moara este destinată pentru măcinarea materiei prime (talaj, paie, tocătură din pădure, stuf) și alte deșeuri agricole.
• Moara este dotată cu panou digital.
• Ciclon de descărcare industrial.
• Este posibilitate de a instala site cu gaura diferită.
• Moara este dotată cu sistem auto curățire.
• În set tubulatura de montare.
• Moara este construită din tabla de 4 mm grosime.

Parametri tehnici:

• Capacitatea de producere de la 300 - 1000 kg/h*
*in dependenta ce fel de materie prima este(fracția si umiditatea ei).
• Motor 30 Kw.
• Sită din uzină 6 mm.
• Dispune de 60 ciocănele.
• La comandă instalăm site de 8,10,12,14 mm



Opțional - automatizarea arderii Uscătorului

• Buncărul dozator este creat pentru automatizarea maximală a procesului de uscare al materiei prime, el să conectează în centrala termică al uscătorului și cu ajutorul șnecului de dozare care este dotat cu convertizor de frecvență, transportă materia (tocătura, rumegușul, paiele tocate) în centrala termică. În acest proces participarea operatorului este minimală.

Parametri tehnici:

• Moto reductor 1,5 Kw.
• Convertizor de frecvență.



Preț 45 000 Euro

(include montarea, instruirea, darea în exploatarea, automatizarea arderii Uscătorului)

• Încărcarea utilajului are loc la uzina producătorului în or. Chișinău Republica Moldova.

• Organizăm transport (livrarea) la prețuri mici.

Descrierea procesului tehnologic:

• Materia primă în cazul liniei date (coaja de floarea soarelui, talaj, paiele, tocătură din pădure, stuf) se încarcă în tocător si se macină cu ajutorul ciocănelelor cu fracția maxim 6 mm. După ce masa a fost tocată, cu ajutorul exhaustorului materia prima se transporta în ciclon prin intermediul căruia aerul este separat de materie.

• Materia primă după tocare v-a fi acumulată în buncărul uscătorului și cu ajutorul șnecului de dozare se transportă în uscător.

•În uscător, prin intermediul fluxului de aer cald ,materia primă se usucă până la umiditatea necesară. Întreg procesul este monitorizat de 2 panouri digitalizate ce sunt instalate la intrarea și ieșirea uscătorului.

• După ce materia primă a fost uscată până la umiditatea necesară, ea este transportată în presa pentru Brichetare 450 (Pini & Kay), după răcire ajung sa fie tăiate cu cuțitul mecanic cu o lungime de 300 mm si ambalate după cerințele necesare. Praful și fumul format in urma întregului proces de producere este transportat prin 2 stagii de filtrare și evacuat în exterior.

Pentru a primi oferta personalizată și semnată vă rugam se adresați ecotronex@gmail.com

Tel Mob:+373 68 559 559 / WhatsApp +373 68 559 559