SRL ECOTRONEX
c/f 1014600032171, TVA 6701348
IBAN: MD48PRCD22511166477001498
BC ProCreditBank S.A. PRCBMD22
+373 68 559 559
www.ecotronex.md
ecotronex@mail.ru
Raionul Ialoveni
s. Malcoci
EcoTronex

Oferta comerciala valabilă din 01.11.2026

Linie producție brichetelor 250

Video utilajului in lucru https://ecotronex.ro/#video

Video utilajului in lucru https://ecotronex.md/category/video/

Ne urmăriți pe https://www.facebook.com/EcoTronexSRL/

Ne urmăriți pe https://www.youtube.com/@EcoTronex/videos

Ne urmăriți pe https://www.tiktok.com/@ecotronex

Ne urmăriți pe https://www.instagram.com/linie_peleti_si_brichete

De ce suntem noi cei mai ceruți producători pe piața internațională:

• Noi suntem producătorii de linii complete pentru producerea Peleți și Brichete • Deținem o uzină performantă de ultima generație dotată cu strunguri CNC • Exportăm utilaje pentru producerea Peleți și Brichete în 20 țari • Oferim garanție internațională • Oferim montare și instruire a utilajelor • Suntem pe AFIR • Deținem certificate de calitate UE • Lucrăm cu fonduri Europene • Piese consumabile în stoc •

Prezentare cum arătă linia asamblată:



Preț 21 000 Euro

(include montarea, instruirea, darea în exploatarea)

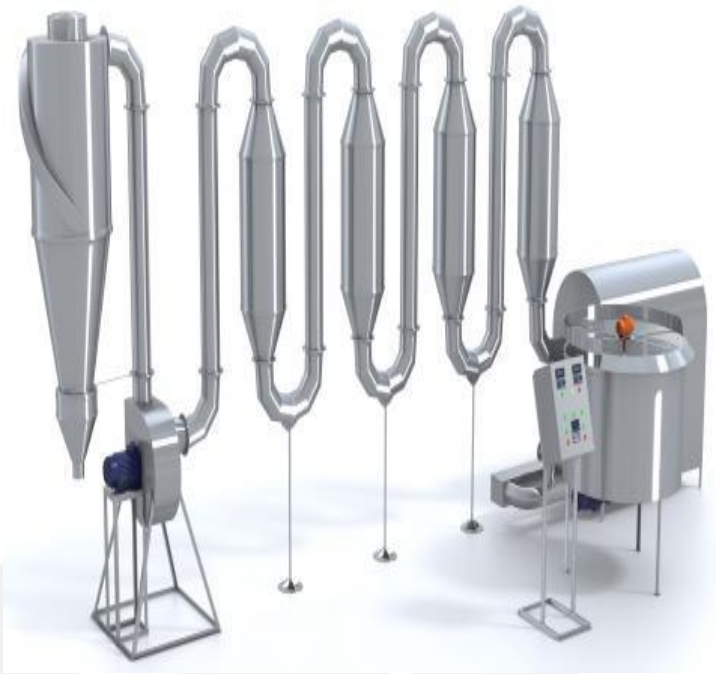
Linie pentru producerea brichetelor 250 este compusa din:

Uscător aerodinamic 300 cu buncăr și sită vibrantă

• Buncăr este dotat cu moto reductor de 1,5 KW și convertizor de frecvență la șnec care transportă materie în uscător și tot odată dotat cu sistem de menținerea materie în mișcarea.
• Sită vibrantă pe buncăr dotată cu vibrator de 0,16Kw.
• Panou de comandă la tot proces de uscare.
• Sobă construită din cărămidă șamotată calitatea extra.
• Ciclon de descărcare materiei - industrial.
• Motor exhaustor 5,5 Kw.

Parametri tehnici:

• Capacitatea de producție este de 200-300 kg/h.
• Lungimea 5-8 m, Lățimea 3-4 m, Înălțimea 3,5m.
• Puterea motoarelor total 7,16 Kw.
• Temperatura în uscător 140-250 C.

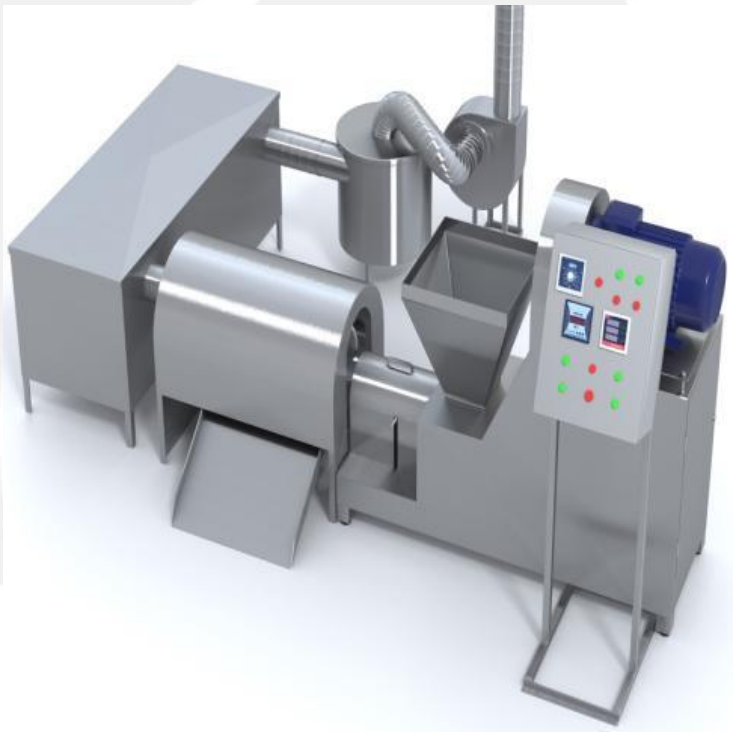


Presa pentru Brichetare 250 (Pini & Kay)

Presa este dotată cu o tehnologie unică:
• cu sistemul de răcire a uleiului cu radiator (15 litri).
• cu sistem de ungere a fiecărui rulment in parte.
• control digital al temperaturii uleiului.
• panou cu telecomanda separat.
• filtru cu apă (din INOX).
• filtru uscat (din INOX).
• exhaustor 2,2 Kw.
• sistem de tăiere a brichetelor cu lungimea 300mm.
• în set - cablu de montare 25 metri.
• tubulatura de evacuare a aerului în exterior.

Parametri tehnici:

• Capacitatea de producere până la 250 kg/h.
• Puterea maxima instalată 26,2 Kw.
• Consumul curentului electric în lucru 17-20 Kw.
• Panou de control la temperatură al rezistențelor.
• Diametrul brichetelor de 50 mm, cu gaură pe mijloc.



Opțional - automatizarea arderii Uscătorului

• Buncărul dozator este creat pentru automatizarea maximală a procesului de uscare al materiei prime, el să conectează în centrala termică al uscătorului și cu ajutorul șnecului de dozare care este dotat cu convertizor de frecvență, transportă materia (tocătura, rumegușul, paiele tocate) în centrala termică. În acest proces participarea operatorului este minimală.

Parametri tehnici:

• Moto reductor 1,5 Kw.

• Convertizor de frecvență.



Preț 24 000 Euro

(include montarea, instruirea, darea în exploatarea, automatizarea arderii Uscătorului)

• Încărcarea utilajului are loc la uzina producătorului în or. Chișinău Republica Moldova.

• Organizăm transport (livrarea) la prețuri mici.

Descrierea procesului tehnologic:

• Materia primă în cazul liniei date (rumegușul sau coaja de floarea soarelui) se pune pe sita vibrantă. Prin intermediul sitei, care vibrează și calibrează fracția materialului, ea v-a fi acumulată în buncăr și cu ajutorul șnecului de dozare se transportă în uscător.

•În uscător, prin intermediul fluxului de aer cald ,materia primă se usucă până la umiditatea necesară. Intreg procesul este monitorizat de 2 panouri digitalizate ce sunt instalate la intrarea și ieșirea uscătorului.

• După ce materia primă a fost uscată până la umiditatea necesară, ea este transportată în presa pentru Brichetare 250 (Pini & Kay), după răcire ajung sa fie tăiate cu cuțitul mecanic cu o lungime de 300 mm si ambalate după cerințele necesare. Praful și fumul format in urma întregului proces de producere este transportat prin 2 stagii de filtrare și evacuat în exterior.

Pentru a primi oferta personalizată și semnată vă rugam se adresați ecotronex@gmail.com

Tel Mob:+373 68 559 559 / WhatsApp +373 68 559 559